

EXTRUPOL F FPO EN 13956 TEKNİK ÖZELLİKLER		TEST METODU	BİRİM	SONUÇ
5.2.1	GÖRÜNÜR KUSURLAR	EN 1850-2	-	GÖRÜNÜR KUSUR YOK
5.2.2	UZUNLUK	EN 1848 - 2	m	15,00 / 20,00 -0% / +5%
5.2.2	GENİŞLİK	EN 1848 - 2	m	0,205/0,33/0,52/1,05/1,5/2,00 - 0,5% + 1,0%
5.2.2	YOĞUNLUK	EN 1849 - 2	Kg/m ²	2,30 -5% +10%
5.2.2	GERÇEK KALINLIK (e _{ff})	EN 1849 - 2	mm	2,30 - 5% + 10%
5.2.3	SU SIZDIRMAZLIK (Metod B)	EN 1928 (600 kPa/24 h)	-	SIZINTI YOK
5.2.5.1	YANGIN SINIFI	EN ISO 11925-2	-	Sınıf E (EN 13501-1)
5.2.6	YAĞIŞ DAYANIMI	EN 13583	m/s	Rijit yüzey :≥25 Esnek yüzey:≥35
5.2.7.2	BİRLEŞİM YERİ KESME DAYANIMI	EN 12317 - 2	N/50 mm	BOYUNA / ENİNE ≥ 550
5.2.8	SU BUHARI YAYILIMINA DAYANIM (μ)	EN 1931	-	90.000
5.2.9	ÇEKME DAYANIMI	EN 12311 - 2	N/50 mm	ENİNE ≥ 900 N BOYUNA ≥ 1000 N
5.2.9	UZAMA	EN 12311 - 2	%	ENİNE ≥ 60 BOYUNA ≥ 60
5.2.10	DARBE DAYANIMI (Metod A+B)	EN 12691	mm	≥ 700
5.2.11	STATİK YÜK DAYANIMI (Metod B)	EN - 12730	Kg	≥ 20
5.2.12	YIRTIлма DAYANIMI	EN 12310 - 2	N	ENİNE ≥ 400 BOYUNA ≥ 300
5.2.13	BİTKİ KÖKLERİNE DAYANIM	EN 13948	-	DAYANIMLI (FLL)
5.2.14	BOYUTSAL STABİLİTE	EN 1107-2	%	≤ 0,3
5.2.15	DÜŞÜK SICAKLIKLARDA KATLANABİLİRLİK	EN 495 - 5	°C	≤ - 55
5.2.16	UV DAYANIMI	EN 1297	-	DAYANIMLI
5.2.17	BİTÜMLE TEMAS	EN 1548	-	UYUMLU